

Prime SMP Hybrid - Technisches Datenblatt



Prime SMP Hybrid ist ein gebrauchsfertiger, elastischer Parkettklebstoff.

Besondere Vorteile

- gute Streichfähigkeit
- für Mosaik- und Mehrschichtparkett
- Hybrid-Technologie für elastische Verklebung

Anwendungsbereich

Einkomponenten-Klebstoff nach DIN 14293 und ISO 17178 auf neuartige weiterentwickelte Hybrid-Technologie für die elastische Verklebung von:

- **Mosaikparkett:** Mosaikparkett Würfel 8 mm stark, Mosaikparkett Verband 8 mm stark
- **Mehrschichtparkett:** Mehrschichtparkett 70x490/500 mm, Mehrschichtparkett < 70x500 mm, Mehrschichtdielen < 250 cm, Stabparkett bis 22 mm Dicke auf sauffähigem und nicht saugfähigen Untergründen, wie Zementestrich, Calciumsulfat-(fließ)estrich und auf geeigneten Spachtelmassen gespachtelten Untergründen

Vorbereitung des Untergrundes

Der Untergrund muß entsprechend den Forderungen der DIN 18356 "Parkettarbeiten" eben, dauer trocken, sauber, rissfrei, zug- und druckfest sein und ist ggf. fachgerecht zur Verlegereife vorzubereiten. Besondere parkettspezifische Untergrundanforderungen und Vorbereitungen sind den technischen Produktinformationen der Parketthersteller zu entnehmen.

Zementestrich (ZE) bei Direktklebung:

Geschliffenen Zementestrich sorgfältig mit Industriestaubsauger absaugen. Keine Grundierung einsetzen.

Calciumsulfatfließestriche (CAF) bei Direktklebung:

CAF nach aktuellem BEB Merkblatt anschleifen und sorgfältig mit Industriestaubsauger absaugen. Keine Grundierung einsetzen.

Gussasphaltestrich (GE) bei Direktklebung:

Neue gut abgesandte GE sorgfältig mit Industriestaubsauger absaugen. Keine Grundierung einsetzen.
Alte GE mit **2-K-Epoxidharz-Grundierung PARAT 98 E** grundieren und anschließend im frischen Zustand mit Quarz-sand abstreuen.

Entsprechen vorgenannte Untergründe nicht der Ebenheit nach DIN 18202 „Maßtoleranzen im Hochbau“ sind diese mit geeigneten Grundierungen und Spachtelmassen vorzubereiten

Verarbeitung

PARAT SMP mit einem gezahnten Spachtel gleichmäßig auf den Untergrund auftragen, das Verlegeelement sofort in das Klebstoffbett einlegen und gründlich anklopfen. Parkettenden sind bei Bedarf zu beschweren. Klebstoffflecken auf dem Parkett sofort mit z. B. Bohnerwachs entfernen.

Beachten Sie die Hinweise der Parkett- und Laminathersteller, insbesondere die Verarbeitungsbedingungen und die Klebeignung der eingesetzten Beläge.

Weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Technische Angaben

Basis	Silanterminierte Polymere (SMP)
Farbe	beige
Viskosität	Streichfähig, standfest
Spezifisches Gewicht	ca. 1,75 g/cm ³
Einlegezeit (+23°C/50% rel. F.)	ca. 20 Minuten
Verarbeitungsbedingungen	Am besten zwischen + 18 °C und + 23 °C; Untergrundtemperatur mind. + 15 °C; Lufttemperatur mind. + 18 °C. Nicht über 65 % rel. Luftfeuchte
Empfohlene Spachtelzahnung	<p>B3 (ca. 800 - 900 g/m²) Mosaikparkett Würfel 8 mm stark, Mosaikparkett Verband 8 mm stark</p> <p>B11 (ca. 1000 - 1200 g/m²) Mehrschichtparkett 70 x 490/500 mm, Mehrschichtparkett > 70 x 500 mm, Stabparkett bis 22 mm Dicke</p> <p>B12 (ca. 1100 - 1300 g/m²) Mehrschichtparkett > 70 x 500 mm, Mehrschichtdielen < 250 cm</p> <p>B15 (ca. 1200 - 1400 g/m²) Mehrschichtdielen < 250 cm</p> <p>Die genannten Zahnungen gelten als Hilfestellung, eine endgültige Auswahl der Zahnung kann nur austellenbezogen getroffen werden, da sie sich nach der Ebenheit des Untergrundes, Länge der Parkettelemente und der Parketrückseite richtet. Es ist auf jeden Fall auf eine ausreichende Benetzung der Parketrückseite zu achten.</p>
Belastbar	Nach 24 – 48 Stunden.
Oberflächenbehandlung	Frühestens nach 48 Stunden, je nach Parkettart, Saugfähigkeit des Untergrundes und Raumklima.
Eignung auf Fußbodenheizung	Ja - Entsprechende Merkblätter und ergänzende Hinweise des Zentralverbandes des Deutschen Baugewerbes beachten.
GISCODE	RS 10 (Diese Klebstoffe sind Ersatzstoffe für stark lösemittelhaltige Verlegewerkstoffe, bei deren Verarbeitung die Arbeitsplatzgrenzwerte überschritten werden (GISCODE S 1 – S 6))
GEV-EMICODE	EC 1 R - sehr emissionsarm
GefStoffV	entfällt
Reinigung der Arbeitsgeräte	Für nicht ausgehärteten Klebstoff: Verdüner
Lagerung	Stets in dicht verschlossenen Gebinden kühl und trocken lagern. Im Sommer nicht über +25 C. Vor Frost schützen. Der Behälter muss dicht verschlossen sein